

PTA200

PETERBILT

Rear suspension package Ensemble pour suspension arrière Ensemble para suspensión de trasero

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Loosen axle U-bolts and remove existing U-bolt pad casting.
- Mount Timbren U-bolt pad casting #8 to axle & retighten U-bolts as per OEM instructions.
- Position bottom plate (item #6) over the U-bolts with bottom plate supports (item #7) fitting over U-bolt pad. Note offset.
- Level bottom plate & weld items #6 & #7 to U-bolt pad (see Diagram A).
- With vehicle unloaded & full air pressure, locate Timbren frame bracket above Timbren bottom plate at a measurement of 5" (see Diagram A).
- Drill holes for frame bracket providing for at least four ½" Gr.8 bolts through the bracket & frame. (Bolt frame bracket to frame using existing holes where possible).
- Assemble Aeon rubber spring and bracket as shown in the adjacent diagram.

NOTE OFFSET

Ensure adequate outboard offset and clearance.

SAFETY CAUTIONS

Apply proper welding procedures as per AWS A5.15-90 (R2006):1990. Use nickel-iron cored electrodes such as NickelRod 99 or Softweld 99 Ni.

Always refer to and follow the vehicle manufacturer's guidelines when welding or drilling during installation of this kit.

Ensure sufficient clearance between frame bracket & tire.

Re-torque U-bolts to OEM specifications.

OVERLOAD PREVENTION:

A working height less than 2" results in overload condition of item 5. If this condition exists during operation of vehicle, customer supplied mechanical stop to limit suspension travel must be used.

Do not exceed vehicle manufacturer's recommended axle weight rating. Check for AEON® interference with vehicle components - Under load AEON® will "expand" in diameter.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Desserrez les boulons en U de l'essieu et enlevez la garniture en fonte existante.
- Montez la garniture en fonte pour les boulons en U sur l'essieu et resserrez ces boulons en U selon des instructions du fabricant d'origine.
- Placer la plaque inférieure (article no 6) sur les boulons en U avec les supports de plaque inférieure (article no 7) devant aller sur le coussin du boulon en U. Remarque sur excentrage.
- Niveler la plaque inférieure et souder les articles nos 6 et 7 au coussin du boulon en U (voir le schéma).
- Positionner le support du cadre Timbren au-dessus la plaque inférieure Timbren à une distance de 5 po pour les véhicules à vide et plein de pression d'air (voir le schéma).
- Perçer des trous pour le support du cadre pouvant recevoir au moins quatre boulons de ½ po Gr.8 à travers le support et le cadre. (Fixer à l'aide de boulons le support du cadre au cadre en utilisant les trous existants là où c'est possible.)
- Assembler le ressort en caoutchouc Aeon et le support comme il est indiqué dans le schéma adjacent.

REMARQUE SUR EXCENTRAGE

Assurez vous qu'il y ait suffisamment d'excentrage et d'espace.

MESURES DE SÉCURITÉ

Appliquez les procédures de soudure appropriées selon AWS A5.15-90 (R2006) : 1990. Utilisez les électrodes creuses de fer au nickel telles que NickelRod 99 ou Ni de Softweld 99.

Se référer aux directives du fabricant et les suivre en tout temps lors du soudage ou du perçage en ce qui concerne l'installation du présent ensemble.

Assurer un dégagement suffisant entre le support du cadre et les pneus.

Resserer les boulons en U selon les spécifications du fabricant d'équipement d'origine.

PREVENTION DE SURCHARGE:

Si le niveau de travail est moins de 2", une condition de surcharge s'exerce sur la pièce no. 5. Si cette condition se produire lors du fonctionnement du véhicule, alors il faut employer la butée d'arrêt.

Ne pas dépasser le poids nominal sur l'essieu recommandé par le fabricant du véhicule. Vérifier que le ressort AEON® n'a pas d'incidence sur d'autres pièces du véhicule - Le ressort AEON® augmentera son diamètre avec la charge.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- Afloje los pernos en U del eje y retiren la guarnición de fundición existente.
- Apretar la guarnición de fundición para los pernos en U sobre el eje y estrechan estos pernos en U según instrucciones del fabricante de origen.
- Coloque en posición la placa inferior (ítem #6) sobre los pernos "U" con los soportes de la placa inferior (ítem #7) ajustados sobre el cojín amortiguador del perno "U". Observación sobre descentrado.
- Nivele la placa inferior y suelde los ítems #6 y #7 al cojín amortiguador del perno "U" (vea Diagrama A).
- Con el vehículo descargado y presión neumática plena, ubique la abrazadera del chasis Timbren arriba de la placa inferior Timbren a una medida de 5" (vea Diagrama A)
- Perfore los orificios para la abrazadera del chasis previendo al menos para cuatro pernos de ½" Gr.8 a través de la abrazadera y el chasis. (Atornille la abrazadera del chasis al chasis utilizando los orificios existentes donde sea posible).
- Ensamble el resorte de caucho Aeon y la abrazadera como se muestra en el diagrama adyacente.

OBSERVACIÓN SOBRE DESCENTRADO

Garantice que haya suficientemente descentrado y de espacio.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Aplice los procedimientos de soldadura convenientes según AWS A5.15-90 (R2006): 1990. Utilice los electrodos cavados de hierro al níquel como NickelRod 99 o ni de Softweld 99.

Siempre consulte y siga las instrucciones del fabricante del vehículo al soldar o perforar durante la instalación de este kit.

Deje suficiente espacio libre entre la abrazadera del chasis y la llanta.

Apretar los pernos en U según las especificaciones del fabricante de equipamiento de origen.

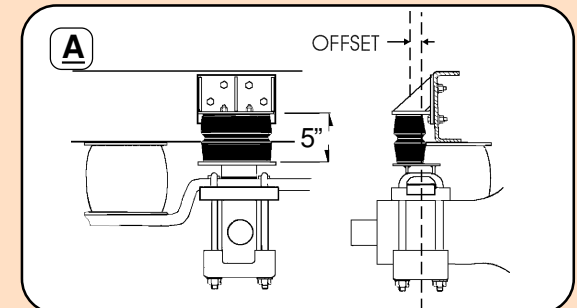
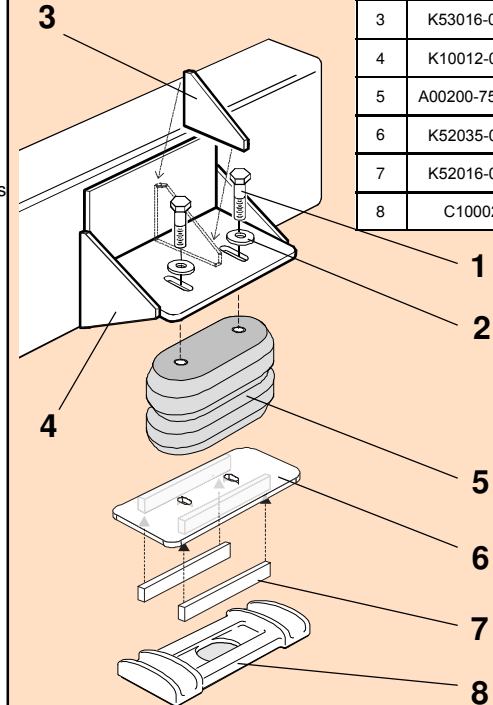
PREVENCIÓN DE SOBRECARGA:

Si el nivel de trabajo es menos de 2", una condición de sobrecarga se ejerce sobre la parte n 5. Si esta condición producirse en el funcionamiento del vehículo, entonces es necesario emplear el impulso de paro.

No exceda la carga nominal en el eje recomendada por el fabricante del vehículo. Compruebe que no haya interferencia entre el resorte AEON® y los otros componentes del vehículo. Bajo carga, el resorte AEON® se ampliará en diámetro.

Ref. = Reference = No. de référence = Núm. de referencia
Part = Part #. = No. de pièce = Núm. de pieza
Qty. = Quantity = Quantité = Cantidad

Ref	Part	Qty
1	F11102-150	4
2	F40052-020	4
3	K53016-009	2
4	K10012-009	2
5	A00200-75V00	2
6	K52035-009	2
7	K52016-009	4
8	C10002	2



PTA200

TIMBREN

PTA200

TIMBREN INDUSTRIES INC.

www.timbren.com

PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY	LOCATION
F40052-020	WASHER FLAT USS 1/2 x 1-3/8 GR 2 Z	4	G1D
F11102-150	HCS 1/2 x 1-1/2 UNF GR 5 Z	4	G1D

A00200-75V00	Hollow Rubber Spring	2	C16A
--------------	----------------------	---	------

K10012-009	PTA200 WELDMENT - PAINTED	2	D6A
K52035-009	AEON PLATE 3/8 x 4-1/2 x 9 PAINTED	2	D4C
K53016-009	GUSSET 3/8 x 1-1/2 x 3 PAINTED	2	D6B
K52016-009	FLAT PLATE 3/8 x 2 x 5" PAINTED	4	D6B
C10002	PETERBILT TOP PLATE # E-4781	2	D6C

B90213	#200 DOUBLE WALL BOX - 13 x 13 x 7"	2	A4A
B10100	NEWSPRINT 18" ROLL	1	
B00029-010	BARCODE LABEL FOR KIT	2	
	1 of 2 & 2 of 2 LABELS	1 ea.	

Issued: 8/21/2019

Clearance Instructions:

Rear SES Kits for Pick-Ups and Vans should have a 1/2" to 1-1/2" gap between the rubber spring and contact point when empty.

A partial load, or vehicle accessories will reduce or eliminate the gap.

Front SES kits are usually in full contact.

Medium and Heavy-Duty Trucks, Trailers and Motorhomes will be in constant contact, and have no gap.

Lifetime Warranty:

Timbren SES Kits are warranted against defects in material and workmanship, under normal use and service, for the life of the vehicle on which the kit was originally installed. The warranty is not transferable and proof of purchase is required. The warranty is limited to the replacement of the failed part.

TIMBREN will not be responsible for any labour or freight charges involved in the replacement of any product. TIMBREN shall be entitled to make its own inspection to determine the validity of the claim. TIMBREN shall not be liable nor warranty the product in the event of alteration, misuse, overload, negligence or damage caused by others.

If ride or performance of our product is unsatisfactory in any way, please call: 1-800-263-3113 or email sales@timbren.com

ASSEMBLY NOTES:

ALL COMPONENTS ARE DIVIDED IN HALF AND PACKAGED INTO TWO IDENTICAL PACKAGES.

APPLY "1 of 2" and "2 of 2" LABELS TO CARTONS